

Hublot d'observation Lumiglas, circulaire DIN 28120 ou équivalent

Composition et Conception

Les hublots de la série DIN 28120 se composent de deux brides, dont l'une est conçue pour être soudée. Entre ces brides sont insérés une vitre et deux joints, l'ensemble étant maintenu par des vis. Leurs dimensions et conception respectent la norme DIN 28120 pour des tailles allant de DN 50 à DN 200.

Applications

- Observation de l'intérieur des réservoirs, récipients sous pression, silos, cuves agitées, séparateurs, etc.

Conditions de Service

- Pression : 10 ou 16 bars (autres pressions sur demande).
- Température maximale :
 - 150°C avec verre sodocalcique (DIN 8902).
 - 280°C avec verre borosilicate (DIN 7080).

Options et Combinaisons Possibles

- Intégration de projecteurs antidéflagrants (zones ATEX) ou classiques (zones non ATEX).
- Contre-brides disponibles avec trous taraudés pour fixation de projecteurs ou grille de protection.

Certificats

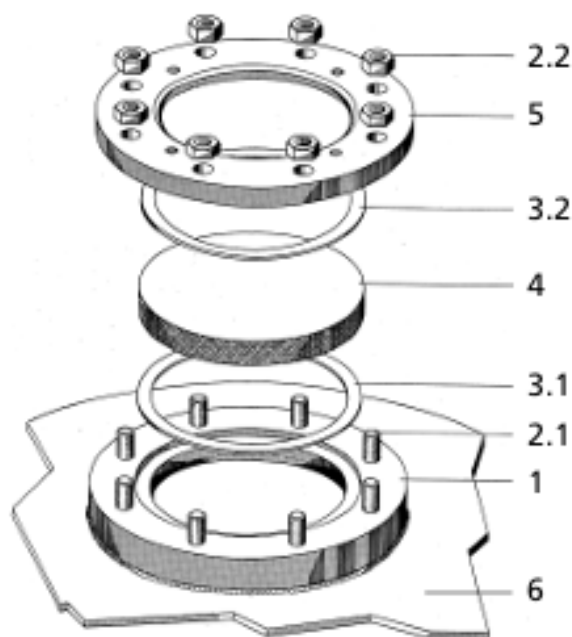
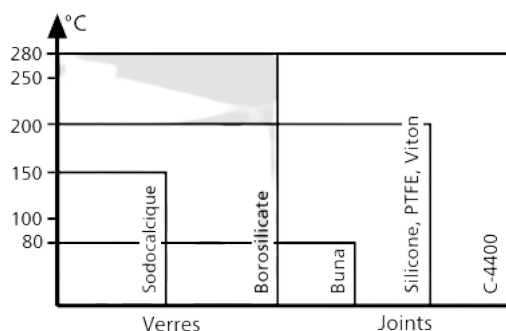
- Certificats matières disponibles sur demande.

Matériaux des Composants

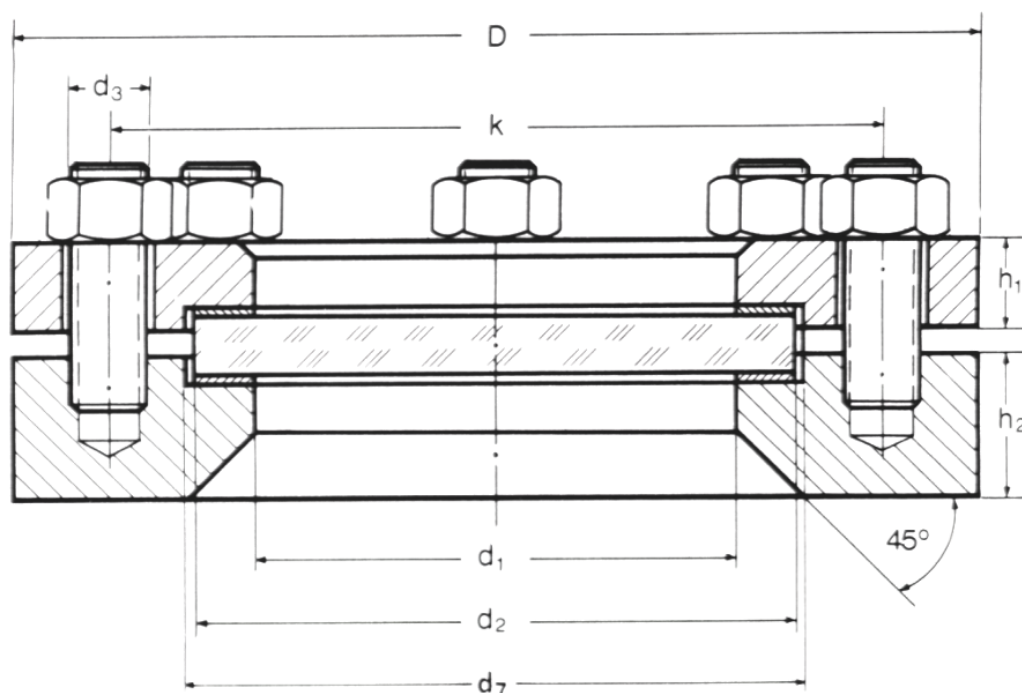
- Partie 1 : Bride à souder – Acier S235, P265GH, Inox 1.4404, 1.4307, 1.4435, 1.4539, Hastelloy C22, C276, ou autres...
- Partie 2.1 : Vis DIN 933.
- Parties 3.1 / 3.2 : Joints – KLINGERSil C-4400, Silicone, PTFE, EPDM
- Partie 4 : Verre sodocalcique (150°C), borosilicate (280°C), disque polycarbonate, ou autres sur demande...
- Partie 5 : Paroi du réservoir.
- Partie 6 : Contre-bride (Acier, Inox (1.4307, 1.4404 ou autres...))

Pour toute demande spécifique ou adaptation, nous consulter.

• Diagramme de température



<https://www.gallet-fr.com>



Ønominal	DN	25	40	50	80	100	125	150	200	250	300
Øde regard	d1	48	65	80	100	125	150	175	225	275	325
PN		16	16	16	10 / 16	10 / 16	(6) 10 / 16	(6) 10 / 16	(6) / 10	(6)	(1)
Vitre	d2	63	80	100	125	150	175	200	250	300	350
	s	10	12	15	15/20	20/25	20/20/25	20/25/30	25/30	30	19
Brides	D	115	150	165	200	220	250	285	340	395	445
	k	85	110	125	160	180	210	240	295	350	400
	h1	16	16	16	20	22	18/25/25	18/30/30	20/35	22	20
	h2	25	30	30	30	30	30	36	36	36	36
Vis d'assemblage	NB	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12
Joints	d1	48	65	80	100	125	150	175	225	275	325
	d7	65	82	102	127	152	177	202	252	302	352
COUPLE DE SERRAGE	NM	/	/	28/32	20/23	26/30	() / 32/34/ ()	() / 47/54/ ()	() / 63	/	/

<https://www.gallet-fr.com>

JOINT PLAT	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Option	Oui	Oui	oui	oui	oui	-40/150°C
VITON	Option	Oui	/	/	/	/	200°C
PTFE	Option	Oui	Oui	/	Option	oui	250°C
KLINGERSIL	/	/	/	/	/	/	250°C
TOP CHEM	Oui	Oui	/	/	/	/	260°C
GYLON	/	Oui	Oui	/	Option	Option	260°C
PGAC	Oui	Oui	/	/	/	/	-220/240°C
SILICONE	Option	Oui	Oui	/	/	/	200°C
GRAPHITE PSM	/	/	/	/	/	/	500°C

JOINT TORIQUE	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Oui	Oui	Oui	option	option	oui	-40/150°C
VITON	Oui	Oui	Oui	/	/	/	200°C
VITON FEP	Oui	Oui	Oui	88	/	oui	-20/200°C
SILICONE	Oui	Oui	Oui	Option	option	oui	200°C
KALREZ	/	Oui	Oui	88	oui	/	330°C

<https://www.gallet-fr.com>